EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

09090213

PUBLICATION DATE

04-04-97

APPLICATION DATE

20-09-95

APPLICATION NUMBER

07264723

APPLICANT: CASIO COMPUT CO LTD;

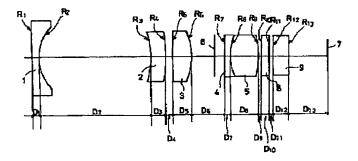
INVENTOR: KIKUCHI MASAHITO;

INT.CL.

: G02B 9/60 G02B 13/18

TITLE

: PHOTOGRAPHIC LENS



ABSTRACT :

PROBLEM TO BE SOLVED: To lower the price and secure sufficient performance although the lens system consists of five elements.

SOLUTION: The photographic lens consists 5-element constitution formed of a concave lens 1 made of glass, a lens 2 made of plastic, a convex lens 3 made of glass, a concave lens 4 made of glass, and a convex lens 5 in order of an object side; and the 2nd plastic lens 2 is composed of a powerless meniscus lens and its image-side surface is made aspherical. Therefore, the influence of environmental changes of temperature, humidity, etc., is not exerted because of the 2nd powerless lens 2 and stable characteristics are obtained; and the aspherical surface of this 2nd lens 2 compensates a large spherical aberration and a comatic aberration generated by the image-side surface of the 3rd convex lens 3 to reduce the load of aberration compensation on the glass-made lenses which are formed in easy-to-process shapes to greatly lower the cost inspite of the 5-element lens constitution.

COPYRIGHT: (C)1997,JPO

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-90213

(43)公開日 平成9年(1997)4月4日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
G 0 2 B 9/60			G 0 2 B 9/60	
13/18			13/18	

審査請求 未請求 請求項の数4 FD (全 7 頁)

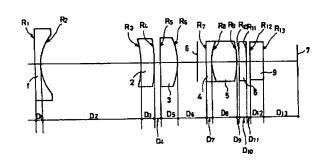
(21)出願番号	特顧平7-264723	(71)出願人	00001443 カシオ計算機株式会社	
(22)出顧日	平成7年(1995)9月20日	東京都新宿区西新宿2丁目6番1号 (72)発明者 菊地 雅仁 東京都羽村市栄町3丁目2番1号 カシ 計算機株式会社羽村技術センター内		
		(74)代理人	弁理士 杉村 次郎	

(54)【発明の名称】 撮影レンズ

(57)【要約】

【課題】 5枚のレンズ構成でありながら、低価格化を 図ることができ、かつ十分な性能を確保できるようにす る。

【解決手段】 物体側より順に、ガラス製の凹レンズ 1、プラスチック製のレンズ 2、ガラス製の凸レンズ 3、ガラス製の凹レンズ 4、およびガラス製の凸レンズ 5を配列した 5 枚構成とし、2 枚目のプラスチック製のレンズ 2をパワーのないメニスカスレンズで構成し、かつこのプラスチック製のレンズ 2 の像側面を非球面に形成した。したがって、パワーのない 2 枚目のレンズ 2 によって温度や湿度などの環境変化の影響を受けず、安定した特性が得られ、この 2 枚目のレンズ 2 の非球面におって 3 枚目の凸レンズ 3 の像側面で発生する多量の球面収差、コマ収差を補正し、ガラス製レンズに対する収差補正の負担を軽減し、ガラス製レンズに対する収差補正の負担を軽減し、ガラス製レンズに対する収差 補正の負担を軽減し、ガラス製レンズに対する収差 補正の負担を軽減し、ガラス製レンズに対する収差 補正の負担を軽減し、ガラス製レンズ を加工しやすい形状にすることにより、5 枚のレンズ構成でありながら大幅にコストを下げることができる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 物体側より順に、ガラス製の凹レンズ、プラスチック製のレンズ、ガラス製の凸レンズ、ガラス製の凹レンズ、ボラス製の凹レンズを配列した5枚構成とし、

前記2枚目のプラスチック製のレンズをパワーのないメニスカスレンズで構成するとともに、前記プラスチック製のレンズの少なくとも片面を非球面に形成したことを特徴とする撮影レンズ。

【請求項2】 前記 i 枚目のレンズの焦点距離を f i 、前記 i 枚目のレンズの屈折率を N i 、前記 i 枚目のレンズのアッベ数を ν i とし、前記 i 番目のレンズ面の曲率 半径を R i 、前記 i 番目のレンズ面のレンズ厚を D i としたとき、

- (1) $f_1 \times 0$. $6 < R_3 < f_1 \times 1$. $0 + D_3$
- (2) $f_2 \times 0$. $6 < R_4 < f_1 \times 1$. $0 + D_3$
- (3) $N_4 > 1.75$
- $(4) \quad v_{A} < 2.8$

の各条件を満足することを特徴とする請求項1記載の撮 影レンズ。

【請求項3】 前記1枚目の凹レンズの少なくとも物体側の面を非球面に形成したことを特徴とする請求項1または2記載の撮影レンズ。

【請求項4】 前記1枚目のガラス製の凹レンズは、球面レンズの表面に高分子材料からなる薄膜を非球面形状に形成した複合レンズであることを特徴とする請求項3記載の撮影レンズ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、電子カメラなどの撮影装置に用いられる撮影レンズに関する。

[0002]

【従来の技術】CCD(固体撮像素子)を搭載した電子カメラに用いられる広角用の撮影レンズとしては、ガラス製レンズを5枚使用したもの、あるいは低価格化を図るためにガラス製レンズを4枚で構成したものなどが広く知られている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、前者の撮影レンズでは、ガラス製レンズを 5 枚使用しているため、明るさなどの性能は良いが、非常に高価なものであるという欠点がある。また、後者の撮影レンズでは、ガラスレンズの枚数を減らしたため低価格となるように思えるが、実際はガラスレンズの曲率半径が小さくなることから加工しにくくなり、しかも組立て精度も 5 枚構成のものより要求されるためコスト的には 5 枚構成のものより少し低価格になる程度であり、また明るさなどの性能は 5 枚構成のものよりも低下するという欠点がある。

【0004】この発明の課題は、5枚のレンズ構成でありながら、低価格化を図ることができ、かつ十分な性能

を確保できるようにすることである。

[0005]

【課題を解決するための手段】この発明は、物体側より 順に、ガラス製の凹レンズ、プラスチック製のレンズ、 ガラス製の凸レンズ、ガラス製の凹レンズ、およびガラ ス製の凸レンズを配列した5枚構成とし、2枚目のプラ スチック製のレンズをパワーのないメニスカスレンズで 構成するとともに、このプラスチック製のレンズの少な くとも片面を非球面に形成した。したがって、2枚目の レンズがプラスチック製でパワーのないメニスカスレン ズであるから、温度や湿度などの環境の変化によってピ ントがずれることが少なく、安定した特性が得られ、十 分な性能を確保することができる。また、2枚目のプラ スチック製のレンズの少なくとも片面が非球面に形成さ れているので、このプラスチック製のレンズの非球面に よって、3枚目のガラス製の凸レンズの像側面で発生す る多量の球面収差およびコマ収差を補正することがで き、このためガラス製レンズに対する収差補正の負担が 軽減され、これによりガラス製レンズを加工しやすい形 状にでき、かつガラス材料も低価格なものを使用できる ことになり、5枚のレンズ構成でありながら、大幅にコ ストを下げることができる。

【0006】この場合、請求項2に記載のごとく、i枚目のレンズの焦点距離をfi、i枚目のレンズの屈折率をNi、i枚目のレンズのアッベ数をviとし、i番目のレンズ面の曲率半径をRi、i番目のレンズ面のレンズ厚をDiとしたとき、

- (1) $f_1 \times 0$. $6 < R_3 < f_1 \times 1$. $0 + D_3$
- (2) $f_2 \times 0$. $6 < R_4 < f_1 \times 1$. $0 + D_3$
- (3) $N_4 > 1.75$
- $(4) \quad v_4 < 2.8$

の各条件を満足することが望ましい。このようにすれば、(1) および(2) の条件により、2枚目のプラスチック製のノンパワーレンズの曲率半径の範囲を規定し、高次コマ収差の補正を有利にし、(3) および

(4) の条件により、色コマ収差および倍率色収差の補 正が可能な範囲を規定し、これらによって良好な特性が 得られる。

【0007】また、請求項3に記載のごとく、1枚目の 凹レンズの少なくとも対物面を非球面に形成すれば、小 型化を図ることができるとともに、歪曲収差(ディスト ーション)をも低減でき、より一層、性能を高めること ができる。特に、請求項4に記載のごとく、1枚目のガ ラス製の凹レンズが球面レンズの表面に高分子材料から なる薄膜を非球面形状に形成した複合レンズであれば、 屈折率の高いガラスを用いても、加工がしやすくなり、 レンズの低価格化を図ることができる。

[0008]

【発明の実施の形態】

[第1実施形態] 以下、図1を参照して、この発明の撮

影レンズの第1実施形態について説明する。この撮影レ ンズは、図1に示すように、物体側から順に、ガラス製 の凹レンズ1、プラスチック製のレンズ2、ガラス製の 凸レンズ3、ガラス製の凹レンズ4、およびガラス製の 凸レンズ5を配列した5枚構成になっている。1枚目の ガラス製の凹レンズ1は、画角の広角化を図るためのも ので、像面側に凹面を向けた平凹レンズである。2枚目 のプラスチック製のレンズ2は、物体側に凹面を向けた パワーのないメニスカスレンズで、アクリル(PMM A) やポリカーボネート (PC) などの光学プラスチッ ク材料からなり、収差補正を図るために像側面が非球面 に形成されている。3枚目のガラス製の凸レンズ3は、 像面側に凸面を向けた平凸レンズである。4枚目のガラ ス製の凹レンズ4は像面側に凹面を向けた平凸レンズで あり、5枚目のガラス製の凸レンズ5は両凸レンズであ り、これら4枚目の凹レンズ4と5枚目の凸レンズ5は 相互に接合されている。なお、3枚目の凸レンズ3と4 枚目の凹レンズ4との間には、固定絞りが設けられてお り、5枚目の凸レンズ5とCCDなどの撮像素子の像面 7との間には、水晶板などのフィルタ8およびカバーガ ラス9が配置されている。

【0009】この撮影レンズは、1枚目の凹レンズ1か ら入射した光を2枚目のプラスチック製のレンズ2を介 して3枚目の凸レンズ3および固定絞り6で光束を規制 し、4枚目の凹レンズ4と5枚目の凸レンズ5で収差を 補正し、フィルタ8およびカバーガラス9を介して撮像 素子の像面7に結像させている。すなわち、この撮影レ ンズは、i枚目のレンズの焦点距離をfi、i枚目のレ ンズの屈折率をNi、i枚目のレンズのアッベ数を v i とし、i番目のレンズ面の曲率半径をRi、i番目のレ ンズのレンズ厚をDiとしたとき、

- (1) $f_1 \times 0$. $6 < R_3 < f_1 \times 1$. $0 + D_3$
- (2) $f_2 \times 0$. $6 < R_4 < f_1 \times 1$. $0 + D_3$
- (3) $N_4 > 1.75$
- $(4) \quad v_4 < 2.8$

の各条件を満足している。(1)および(2)の各条件 は、2枚目のプラスチック製のレンズ2の非球面の曲率 半径の範囲を規定し、高次コマ収差の補正を有利にす る。また、(3)および(4)の各条件は、色コマ収差 および倍率色収差に関し、これらの条件から外れると、 色コマ収差および倍率色収差の補正が不利になり、十分 な性能が得られない。

【0010】このように、この撮影レンズでは、物体側 から順に、ガラス製の凹レンズ1、プラスチック製のレ ンズ2、ガラス製の凸レンズ3、ガラス製の凹レンズ 4、およびガラス製の凸レンズ5を配列した5枚構成と され、2枚目のプラスチック製のレンズ2がパワーのな いメニスカスレンズであるから、プラスチック製のレン ズを用いても、温度や湿度などの環境の変化によってピ ントがずれることが少なく、安定した特性が得られ、十 分な性能を確保することができる。また、2枚目のレン ズ2の像側面を非球面に形成したから、この非球面によ って3枚目のガラス製の凸レンズ3の像側面で発生する 多量の球面収差およびコマ収差を補正することができ る。このため、ガラス製レンズに対する収差補正の負担 が軽減され、これによりガラス製レンズを加工しやすい 形状、例えば1枚目、3枚目、4枚目の各レンズ1、 3、4の片面(物体側の面)を平面に形成することがで き、かつガラス材料も低価格なものを使用することがで きることになり、5枚のレンズ構成でありながら、大幅 にコストを下げることができる。さらに、4枚目の凹レ ンズ4と5枚目の凸レンズ5を相互に接合しているの で、加工時および組立て時の公差がゆるくなり、加工時 および組立て時の作業性が向上し、高い精度のものを得 ることができる。

【0011】[第2実施形態]次に、図2を参照して、

この発明の撮影レンズの第2実施形態について説明す る。なお、図1に示された第1実施形態と同一部分には 同一符号を付し、その説明は省略する。この撮影レンズ は、1枚目のガラス製の凹レンズ10以外は第1実施形 態と同様、物体側から順に、プラスチック製のレンズ 2、ガラス製の凸レンズ3、ガラス製の凹レンズ4、お よびガラス製の凸レンズ5が配列され、4枚目の凹レン ズ4と5枚目の凸レンズ5が互いに接合され、3枚目の 凸レンズ3と4枚目の凹レンズ4との間に固定絞り6が 設けられ、5枚目の凸レンズ5と撮像素子の像面7との 間にフィルタ8およびカバーガラス9が配置された構造 になっている。すなわち、1枚目のガラス製の凹レンズ 10は、画角の広角化を図るためのもので、像面側に凹 面を向けたメニスカス凹レンズであり、屈折率の高いガ ラス材料からなり、物体側の面が非球面に形成されてい る。なお、この撮影レンズでも、第1実施形態と同様、 (1)~(4)の各条件を満足した構造となっている。 【0012】このような撮影レンズでは、第1実施形態 とほぼ同程度の効果があるほか、特に1枚目のガラス製 の凹レンズ10の物体側の面を非球面に形成したので、 撮影レンズ全体の小型化を図ることができるとともに、 ディストーションをも軽減することができ、より一層、 性能の高いものを得ることができる。 なお、上記第2実 施形態では、1枚目のガラス製の凹レンズ10自体に非 球面を形成したが、これに限らず、例えば1枚目のガラ ス製の凹レンズを球面レンズに形成し、この球面レンズ の表面にプラスチックなどの高分子材料からなる薄膜を 非球面形状に形成した複合レンズであっても良い。この ようにすれば、屈折率の高いガラスを用いても、加工が しやすくなり、レンズの低価格化を図ることができる。

[0013]

【実施例】

[第1実施例] 次に、この撮影レンズの第1実施例を表 1、表2、図3、図4を参照して説明する。この第1実 施例は、第1実施形態の具体例である。表1は、1/4インチのCCDカメラ用のものであり、イメージサークルが4.6mm、焦点距離が4.2mm、F_{NO}が1.8で

No.	R t	D t	N i	ν,	備考
1	~	1.0	1.68	55.5	
2	7,14	15.13			
3	-12.46	2.15	1.49	58	アクリル
4	-13.19	0.82			非球面
5	∞	2.70	1.72	50.3	
6	-8.46	3.3			
7	∞	0.8	1.85	23.8	
8	7.14	4.0	1.70	55,5	
9	-10.65	0.3			
10		1.11	1.54	68	フィルタ
11	8	0.5			
12	∞	2.0	1.54	54	カバーガラス
13	∞	5.19			バックフォーカス

ある。

【表1】

ただし、Diはレンズおよびフィルタなどの中心厚および空気空間である。

【0014】また、非球面係数は表2の通りである。 【表2】

ſ	次数	A 2	Α.	A 6
I	係数	0	0.912×10 ⁻³	0.950×10 ⁻⁵

なお、非球面は以下の式で表される。

ただし、Zはレンズ中心から距離Lでのザグ量(変位量)、Rは近軸曲率半径、Aは非球面係数である。

【0015】このような撮影レンズの第1実施例では、球面収差が図3(a)に示す収差曲線となり、非点収差が図3(b)に示す収差曲線となり、歪曲収差(ディストーション)が図3(c)に示す収差曲線となり、メリジオナル・コマ収差が図4(a)に示す収差曲線で、サジタル・コマ収差が図4(b)に示す収差曲線となり、これらの図から収差特性が良く、性能が良いことがわか

る.

【0016】 [第2実施例] 次に、この撮影レンズの第2実施例を表3、表4、図5、図6を参照して説明する。この第2実施例は、第2実施形態の具体例である。表3は、表1と同様、1/4/ンチのCCDカメラ用のものであり、イメージサークルが4.6 mm、焦点距離が4.2 mm、 F_{NO} が1.8 である。

【表3】

No.	R.	D,	N ,	νį	備 考
3	31.53	1.0	1.77	49.6	非球面
2	6.25	11.72			
3	-7.13	2.3	1.49	58	アクリル
4	-7.90	0.72			非球面
5	တ	2.5	1.72	50.3	
6	-7.39	3.65			
7	œ	8.0	1.92	23,8	
8	6.99	4.0	1.71	53.9	
9	-9.93	0.3			
10	00	1.11	1.54		フィルタ
11	%	0.5			
12	8	2.0	1.54	54	カバーガラス
13	∞	4.40			バックフォーカス

【0017】また、非球面係数は表4の通りである。

【表4】

R i	A 2	Α,	Ав
Rı	0	-0.866×10 ⁻⁵	0.827×10^{-6}
R.	0	0.131×10 ⁻²	0.290×10 ⁻⁴

なお、非球面は第1実施例と同じ式(1)で表される。 【0018】このような撮影レンズの第2実施例では、 球面収差が図5(a)に示す収差曲線となり、非点収差 が図5(b)に示す収差曲線となり、歪曲収差(ディストーション)が図5(c)に示す収差曲線となり、メリ ジオナル・コマ収差が図6(a)に示す収差曲線となり、 ジタル・コマ収差が図6(b)に示す収差曲線となり、 これらの図から収差特性が良く、性能が良いことがわかる。

[0019]

【発明の効果】以上説明したように、この発明によれば、物体側より順に、ガラス製の凹レンズ、プラス製の凹レンズ、ガラス製の凹レンズ、ガラス製の凹レンズ、ガラス製の凸レンズを配列した5枚構成とし、2枚目のレンズをプラスチック製でパワーのないとメニスカスレンズで構成したことにより、温度や湿度ない環境の変化によってピントがずれることが少なないでき、また2枚目のプラスチック製のレンズの少なくとができ、また2枚目のプラスチック製のレンズの少なくとができ、また2枚目のプラスチック製のレンズの少なくとりとにより、このプラス製のレンズの像側面で発生する多量の球面収差およびコマレンズの像側面で発生する多量の球面収差およびブラス製レンズを加工しやすい形状にでき、かつガラス材料も低価格

なものを使用できることになり、5枚のレンズ構成でありながら大幅にコストを下げることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の撮影レンズの第1実施形態を示す構成図。

【図2】この発明の撮影レンズの第2実施形態を示す構成図。

【図3】図1の第1実施形態における第1実施例の収差を示し、(a)は球面収差図、(b)は非点収差図、

(c) はディストーション図。

【図4】図1の第1実施形態における第1実施例のコマ収差を示し、(a)はメリジオナル・コマ収差図、

(b) はサジタル・コマ収差図。

【図5】図2の第2実施形態における第2実施例の収差を示し、(a)は球面収差図、(b)は非点収差図、

(c) はディストーション図。

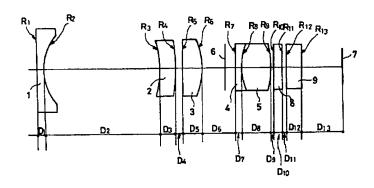
【図6】図2の第2実施形態における第2実施例のコマ収差を示し、(a)はメリジオナル・コマ収差図、

(b) はサジタル・コマ収差図。

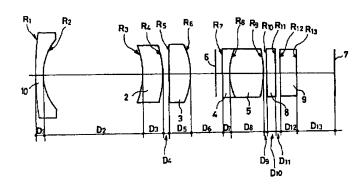
【符号の説明】

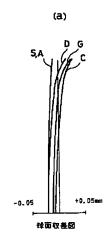
- 1、10 1枚目のガラス製の凹レンズ
- 2 2枚目のプラスチック製のレンズ
- 3 3枚目のガラス製の凸レンズ
- 4 4枚目のガラス製の凹レンズ
- 5 5枚目のガラス製の凸レンズ

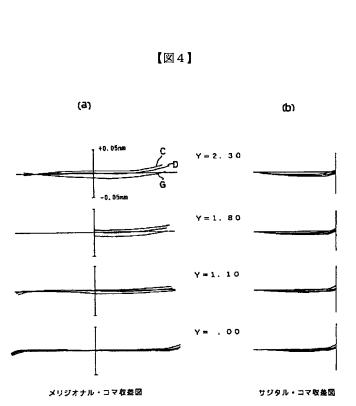
【図1】

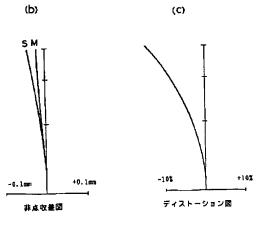


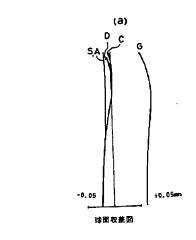


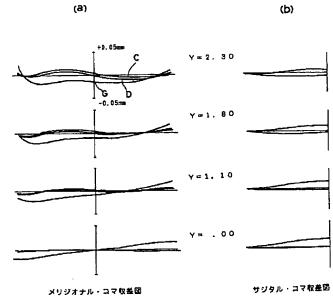


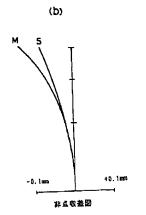


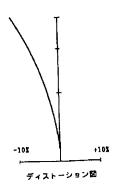












(c)